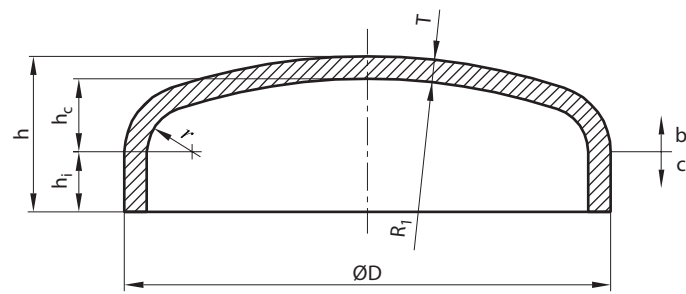


dennice / rysunek



Objaśnienia
 R_1 w przybliżeniu równy $0,8 D$
 r w przybliżeniu równy $0,15 D$

dennice / DN 15 - DN 700 / Szeregi 1-4

DN	D	Wymiary w mm	Grubości ścianek T, T1 wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg											
			1			2			3			4		
			T	X %	kg	T	X %	kg	T	X %	kg	T	X %	kg
15	21,3	25	-	-	-	2,0	-	0,06	2,6	-	0,08	3,2	-	0,10
20	26,9	25	-	-	-	2,3	-	0,08	2,6	-	0,09	3,2	-	0,11
25	33,7	25	-	-	-	2,6	-	0,19	3,2	-	0,24	4,0	-	0,29
32	42,4	38	-	-	-	2,6	-	0,10	3,6	-	0,14	4,0	-	
40	48,3	38	-	-	-	2,6	100	0,12	3,6	-	0,17	4,0	-	0,18
	57,0	-	-	-	-	2,9	-	0,16	-	-	-	-	-	-
50	60,3	38	-	-	-	2,9	100	0,17	3,6	-	0,26	4,0	-	0,30
65	76,1	38	-	-	-	2,9	100	0,23	3,6	100		5,6	-	0,56
80	88,9	51	-	-	-	3,2	100	0,38	4,0	100	0,50	5,6	-	0,67
	101,6	64	-	-	-	3,6	-	0,60	4,0	-	-	5,6	-	0,94
	108,0	-	-	-	-	3,6	-	0,65	-	-	-	-	-	-
100	114,3	64	-	-	-	3,6	100	0,70	4,5	100	0,92	6,3	100	1,23
	133,0	-	-	-	-	4,0	-	1,07	-	-	-	-	-	-
125	139,7	76	-	-	-	4,0	100	1,14	5,0	100	1,56	6,3	100	1,80
	159,0	-	-	-	-	4,5	-	1,70	-	-	-	-	-	-
150	168,3	89	4,0	100	1,63	4,5	100	1,68	5,6	100		7,1	100	2,89
200	219,1	102	4,5	100	2,9	6,3	100	4,0	7,1	100	4,50	8,0	100	5,10
250	273,0	127	5,0	100	5,0	6,3	100	6,3	8,8	100	8,8	10,0	100	10,0
300	323,9	152	5,6	100	7,8	7,1	100	9,9	8,8	100	12,0	10,0	100	14,0
350	355,6	165	5,6	100	9	8,0	100	14	10,0	100	16,7	12,5	100	21
400	406,4	178	6,3	100	13,5	8,8	100	18,6	10,0	100	21	12,5	100	26
450	457,0	203	6,3	100	17	10,0	100	27	11,0	100	29	12,5	100	34
500	508,0	229	6,3	100	21	10,0	100	32	11,0	100	37	12,5	100	42
550	559,0	254	6,3	-	35	10,0	-	39	-	-	-	12,5	-	50
600	610,0	267	6,3	98	30	10,0	100	47	12,5	100	60	17,5	100	83
650	660,0	267	-	-	-	10,0	-	50	12,5	-	66	17,5	-	-
700	711,0	267 dla T ≤ 25	7,1	97	42	10,0	100	56	12,5	100	74	25,0	100	138
		290												

^a Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.

dennice / DN 750 - DN 1200 / Szeregi 1-4

DN	D	Wymiary w mm	Grubości ścianek T, T1 wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg											
			1			2			3			4		
			T	X %	kg	T	X %	kg	T	X %	kg	T	X %	kg
750	762,0	267 dla T ≤ 20	-	-	-	10,0	-	62	12,5	-	82	25,0	-	-
		310												
800	813,0	267 dla T ≤ 17,5	8,0	97	58	10,0	100	68	12,5	100	90	25,0	100	190
		330												
850	864,0	267 dla T ≤ 14	-	-	-	10,0	-	73	12,5	-	96	25,0	-	-
		350												
900	914,0	267 dla T ≤ 10	10,0	99	86	12,5	100	127	20,0	100	212	25,0	100	-
		370												
1000	1016,0	305 dla T ≤ 14,2	10,0	97	106	12,5	100	135	20,0	100	310	25,0	336	-
		420												
1050	1067,0	305 dla T ≤ 13	10,0	-	104	12,5	-	136	20,0	-	-	25,0	-	-
		405												
1100	1118,0	343 dla T ≤ 12	10,0	-	120	12,5	-	168	20,0	-	-	25,0	-	-
		390												
1150	1168,0	343 dla T ≤ 11	10,0	-	136	12,5	-	186	20,0	-	-	25,0	-	-
		375												
1200	1219,0	343 dla T ≤ 10	10,0	94	159	12,5	98	215	20,0	100	-	25,0	100	-
		360												

^a Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.

dennice / DN 15 - DN 600 / Szeregi 5-8

DN	D	Wymiary w mm	Grubości ścianek T, T1 wg szeregów, współczynnik ciśnienia X w %, przybliżona masa w kg											
			5			6			7			8		
			T	X %	kg	T	X %	kg	T	X %	kg	T	X %	kg
15	21,3	25	4,0	-	0,13	-	-	-	5,0	-	0,18	7,1	-	0,22
20	26,9	25	4,0	-	0,14	4,5	-	0,16	5,6	-	0,20	8,0	-	0,30
25	33,7	25	4,5	-	0,33	5,6	-	0,40	6,3	-	0,46	8,8	-	0,65
32	42,4	38	5,0	-	0,16	6,3	-	0,20	8,0	-	0,30	10,0	-	0,40
40	48,3	38	5,0	-	0,23	6,3	-	0,28	8,0	-	0,35	10,0	-	0,46
50	60,3	38	5,6	-	0,33	7,1	-	0,45	8,8	-	0,59	11,0	-	0,74
65	76,1	38	7,1	-	0,71	8,0	-	0,80	10,0	-	1,10	14,2	-	1,40
80	88,9	51	8,0	-	0,96	8,8	-	-	11,0	-	1,58	16,0	-	2,30
	101,6	64	8,0	-	1,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	114,3	64	8,8	-	1,72	11,0	-	2,45	14,2	-	3,00	17,5	-	3,90
125	139,7	76	10,0	-	2,86	12,5	-	4,02	16,0	-	5,15	20,0	-	-
150	168,3	89	11,0	-	4,48	14,2	-	6,40	17,5	-	7,88	22,2	-	10,0
200	219,1	102	12,5	100	8,00	16,0	-	11,50	17,5	-	12,90	22,2	-	16,4
250	273,0	127	12,5	100	12,5	16,0	-	17,0	22,2	-	24,3	30,0	-	35
300	323,9	152	12,5	100	18	17,5	100	27	25,0	-	39	32,0	-	50
350	355,6	165	16,0	100	26	20,0	100	36	28,0	-	52	36,0	-	67
400	406,4	178	17,5	100	38	22,2	100	49	30,0	-	69	40,0	-	92
450	457,0	203	17,5	100	46	22,2	100	60	32,0	-	93	45,0	-	131
500	508,0	229	17,5	100	60	25,0	100	84	36,0	-	129	50,0	-	179
550	559,0	254	20,0	-	80	28,0	-	125	-	-	-	-	-	-
600	610,0	267	25,0	100	120	30,0	100	143,0	45,0	-	233	60,0	-	310

^a Szczegóły obliczeniowe współczynnika X - patrz Załączniki A, B w EN 10253-2.